



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T1000E LFT

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO PARA ROLLOS MUY PESADOS Y SISTEMA DE ELEVACION

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO CLASSE T/000E LFT

La máquina cortadora de rollos automática a control numérico T/1000E LFT para rollos pesados puede cortar rollos de diámetro 500mm (20"), ancho 2000mm (78") y peso máximo 200 kg con deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 1920 cm. El sistema de elevación del rollo permite al operador una carga fácil de rollos muy pesados. El carro de soporte del rollo se mueve manualmente a lo largo de toda la longitud del eje para enhebrar fácilmente el rollo y su movimiento de subida y bajada es controlado por motores sin escobillas. Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por primera vez en el mercado, la **Certificación de las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/299)** por IMQ (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. La máquina está especialmente indicada para cortar rollos muy grandes y pesados de materiales no tejidos (non-woven), materiales de espuma también laminada, fieltro, fibras de vidrio, materiales para techos goma, papel con brea, fieltro y materiales, materiales laminados, etc

EQUIPAMENTOS DE SERIE

- Máquina completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador. Apertura automática de la puerta principal con cilindros neumáticos y sistema de seguridad que evita la caída en caso de pérdida de electricidad o aire comprimido
- Corte automático con motor sin escobillas de posicionamiento ultra-rápidos del carro de la cuchilla, hasta 6 medidas diferentes por cada ciclo de corte. Luces LED para una muy clara iluminación interna de la máquina
- Todos los motores de la máquina son sin escobillas. El motor de rollo, de la cuchilla y los motores de posicionamiento de la cuchilla están controlados a "closed loop". Baliza de señalización con cuatro luces de diferente color
- Velocidades de rotación de la cuchilla ajustable hasta 700 RPM y velocidad de rotación del rollo ajustable (hasta 450 RPM) con posibilidad de invertir la dirección de rotación del rollo.
- Movimiento de entada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas. (brushless) con tres velocidades de corte ajustables (velocidad de entrada al rollo, velocidad de corte y velocidad de corte del núcleo del cartón). Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser de una línea en el rollo para indicar la posición real de la cuchilla.
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla con ajuste automático de la posición de parada cerca del eje. No hay perilla para ajustar el paro mecánico de avance del carro de la cuchilla
- Detección automática del diámetro del rollo con fotocélula para detener la carrera de retorno del carro de la cuchilla una vez que está completamente fuera del rollo. La posición de parada fuera del rollo se puede variar con el joystick de la máquina. Función de posicionamiento automático de la cuchilla en el lado del rollo con retorno automático de la cuchilla a la posición inicial del ciclo automático.
- Mandril neumático autocentrante con doble bloqueo en el exterior del rollo y alicates para la sujeción del tubo de carton con posibilidad de ajustar la presión de bloqueo y tope mecánico ajustable para evitar una presión excesiva de las mordazas en el caso de materiales blandos
- Eje portarrollo giratorio expansivo pinzas de expansión de material plástico a lo largo de toda la longitud del eje que se pueden reemplazar fácilmente. cuando están desgastadas. Ejes disponibles en el diámetro 76,4 mm (3 ") y 80 mm según elección. Esta unidad no se puede suministrar con ejes intercambiables.
- Enganche automático de la extremidad del eje portarrollo por brazo deslizante y sujeción neumática
- Afilado automático en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal. Las piedras de afilar son de BORA ZON
- Sistema de enfriamiento automático de la cuchilla con agua nebulizada y tanque de recolección en acero inoxidable. Los líquidos se pueden descargar fuera de la máquina con un tubo.
- Lubricación automática de la cuchilla con tiempo de descarga y de espera ajustables. Se pueden utilizar aceite de silicona puro o agua mezclada con glicol de silicona
- Puerta en el lado posterior de la máquina para facilitar el acceso al carro de la cuchilla del carro con sensor para parar de inmediato la máquina cuando se abre
- Hasta 50 programas de corte diferentes con todos los parámetros de corte que se pueden memorizar o recuperar de la memoria de la máquina. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La máquina tiene una pantalla táctil gráfica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad.

DISPOSITIVOS BAJO PEDIDO

- T500/CLN Dispositivo de limpieza automática de la cuchilla por ambos lados
- T500/COL Refrigeración de la cuchilla a menos 20 °C por expansión de aire comprimido
- T500/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red 4G.
- T1000/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red Ethernet.

DATOS TÉCNICOS

- Dimensiones máximas del rollo: diam 500 x 2.000 (16" x 78") – Kg. 200
- Diámetro cuchilla: 600 mm
- Diámetro eje portarrollo: 76,4 mm (3") o 80 mm (a elección).
- Datos eléctricos: 7 kW 400V 50Hz 3-fases o 230 V 50-60Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la máquina y peso.....: 5.070 x 2130 x 1750 (h) mm, Kg. 2.500
- Presión del aire comprimido: 6 bar
- Presión del agua: 2 bar
- Precisión de posicionamiento.....: 0.01mm



