



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Teléfono + 39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



GCT/S MODELO 2000

MÁQUINA SEMIAUTOMÁTICA DE COSTURA EN TUBULAR

MÁQUINA SEMIAUTOMÁTICA DE COSTURA EN TUBULAR CLASE GCT/S MODELO 2000

La máquina GCT/S MODELO 2000 tiene la función de coser un tejido abierto y formar un rollo tubular de ancho máximo 200cm (79").

CARACTERÍSTICAS

- La unidad realiza los pasos siguientes en sucesión:
 - a) Alineación de la orilla de la tela abierta con ayuda mínima de l'operador.
 - b) Costura en tubular con máquinas de coser a elección entre pespunte y overlock (para género de punto).
 - c) Recorte de los bordes cosidos para obtener una medida constante de las orillas y aspiración neumática de los retales
 - d) Doblado y planchado del borde cosido con guía en dotación y rebobinado de la tela cosida en un rollo o doblado en pliegues para cajas.
- Inversor digital para ajustar la velocidad de costura hasta 8,5 m/min según el largo de la puntada
- Cuentametros electrónico programmable en la pantalla táctil de parada de la máquina también antes de terminar el hilo en la canilla (con máquina de coser de tipo pespunte) y sensor de parada en caso de rotura del hilo
- Motor para el desplazamiento lateral del soporte vertical de la tela abierta con el triángulo doblador y para el posicionamiento en altura del rollo.
- Termorregulador digital de tipo PID para ajustar la temperatura de planchado de la orilla hasta 180°C
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La unidad tiene una pantalla táctil gráfica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma mostrando instrucciones para reiniciar.

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- GCT/JERSEY Dispositivo de alimentación con rodillos para tejidos de género de punto tipo jersey o muy pesados con la posibilidad de variar la sobrealimentación de la tela antes de la costura y coser la tela sin tensión
- GCT/FALDS Dispositivo para recoger el tejido tubular cosido doblado en una caja
- GCT/LOAD Servomotor con reductor para levantar verticalmente el soporte de rollo de tela abierto (peso máximo kg.50) desde la posición de carga horizontal para evitar la fatiga del operador
- GCT/MOT Motor para ajustar hacia arriba/abajo la posición del soporte del rollo vertical

TÉCNICO

- Velocidad de costura : hasta 8.5 m/min
- Dimensiones del rollo abierto : Diámetro 30cm x 200cm
11"¾x78" 50 Kg max.
- Aire comprimido : 6 bar – 300 lt/h
- Diámetro eje tubular rebobinado : 49 mm estándar (otros diámetros de 33mm hasta 75 mm bajo demanda)
- Potencia y Tensión : 400V ±5% 50Hz 3fases
(otros voltajes bajo demanda) kW 1,7