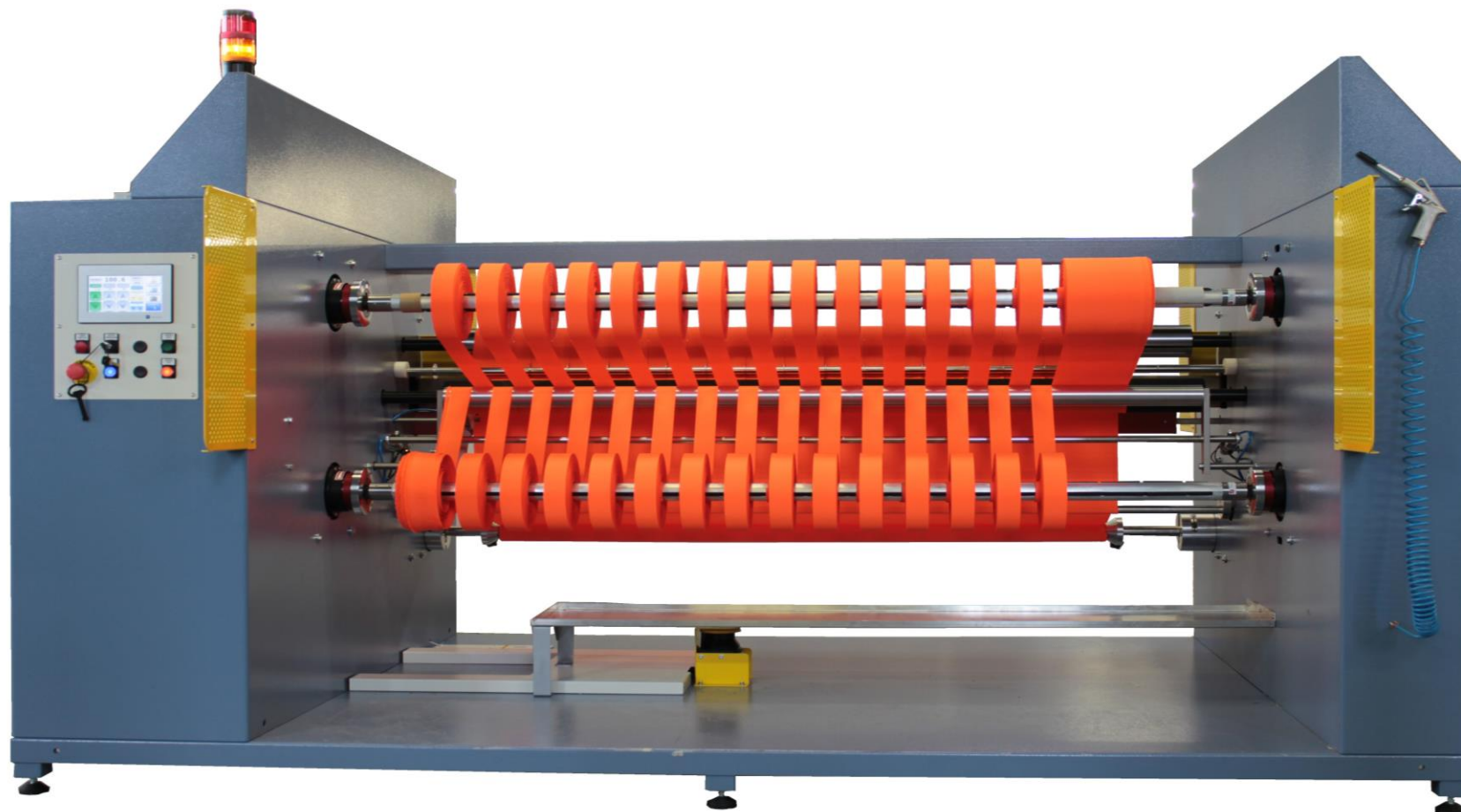




A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



MINICUT/E

MAQUINA CORTADORA-REBOBINADORA PARA CORTE DE TIRAS POR CALOR Y EN FRIO

MINICUT/E MAQUINA PARA CORTE DE TIRAS POR CALOR Y EN FRIO

La maquina para cortar tiras "al paso" con cuchillas por calor MINICUT/E puede cortar la mayoría de tejidos sintéticos en rollo en rollo con fibras de poliéster o acetato con cuchillas de corte por calor de hoja fija (razor-cut) y también puede equiparse con cuchillas rotativas de corte a presión (crush-cut) para corte en frío

EQUIPADA DE:

- Dispositivo desenrollador para rollos de hasta 40 cm. de diametro y 180 cm. de ancho
- Dispositivo de bobinado de las tiras cortadas sobre dos ejes controlados por embragues a polvo magnetico
- Motor sin escobillas controlado por bucle cerrado (closed loop) para el movimiento de bobinado de la unidad con detección automática de velocidad cero de la velocidad del motor de bobinado
- Freno neumatico para regular la tension de desenrollado y friccion con polvo magnetico para regular la tension del bobinado de las tiras cortadas con comandos en el panel de la pantalla táctil.
- Cada eje de rebobinado consta de un eje de expansión neumática para un un rapido bloqueo de los tubos de carton y puede ser extraido completamente de la maquina para las operaciones de carga y descarga
- El ancho de corte es regulable colocando las cuchillas de corte por calor a lo largo de su soporte utilizando, en su caso, plantillas cortadas con láser en acero inoxidable (opción a cotizar) para un posicionamiento más rápido
- Corte efectuado a presión con cuchillas de hoja fija (razor-cut) sobre un rodillo de acero templado
- La temperatura de las cuchillas, la velocidad de corte y la tension de enrollado son regulables en el panel de pantalla táctil
- La maquina esta dotada de serie de un cuentametros digital programable en el panel de la pantalla táctil.y de fotocelula de paro de la maquina al final del tejido
- Escáner láser de seguridad para detectar la presencia del operador cerca de la unidad por garantizar la seguridad del personal y la eficiencia del proceso de producción al mismo tiempo.
- Movimiento de subida i bajada de las cuchillas de corte en frío controlado por PLC
- Máquina equipada con dos paneles de pantalla táctil, uno a cada lado de la máquina
- Maquina controlada PLC con un segundo PLC de seguridad para controlar solo los dispositivos de seguridad. Panel de pantalla táctil para entrada de datos y mensajes de alarma.
- Completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma con instrucciones para reiniciar la unidad en un panel gráfico a color de pantalla táctil con fotos de las partes de la máquina involucradas en la alarmade control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma.
- La maquina puede ser equipada hasta 30 cuchillas de corte por calor clase TC/HFX y hasta 20 cuchillas de corte por presión en frío clase TC/CLD

DISPOSITIVOS SOBRE PEDIDO:

MINICUT/SHA : Eje suplementario de enrollado por expansion con diametro a voluntad del cliente
TC/HFX : Cuchilla de hoja fija (razor-cut) de corte por calor
TC/CLD : Cuchilla giratoria de corte a presión (crush-cut) para corte en frío
MINICUT/BC : Viga de soporte de las cuchillas TC/CLD para corte en frío

DATOS TECNICOS:

- Velocidad de corte	: regulable hasta 40 mt/min.
- Diametro maximo del rollo	: 40 cm.
- Ancho maximo del rollo	: 180 cm. (mas ancho sobre pedido)
- Ancho minimo de la tira cortada	: 10 mm (25/64") para cuchilla de corte por calor 16 mm (10/16") para cuchilla de corte en frío
- Temperatura max programable del corte	: 650 C° (medida en la resistencia)
- Potencia electrica instalada	: 2,2 kW 380V 3fases 50Hz (otros voltajes a peticion) + 0,2 KW por cada cuchilla de corte por calor
- Peso neto	: Kg. 1.950



DETALLE DEL LADO TRASERO DE LA MÁQUINA