



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P88/2E

MAQUINA PARA MOLDEAR COPAS DE SUJETADOR EN ESPUMA CON 2 MOLDES DOBLES

P88/2E MAQUINA PARA MOLDEAR COPAS DE SUJETADOR DE ESPUMA CON 2 MOLDES DOBLES

La máquina P88/2/E es una unidad muy flexible con dos moldes DOBLES con pinzas diseñada específicamente para moldear copas de sujetador en espuma y produce cuatro copas de espuma en cada ciclo.

CARACTERISTICAS

- La máquina se compone de dos cabezales de moldeo, sobre cada una de las cuales se puede montar un molde macho arriba y una hembra en el tablero inferior. Los prensados son dobles (dos copas por cada molde). El tamaño máximo es de 350 x 250 x h = 150 mm (se puede aumentar a 390x290xh = 150 mm para el molde hembra con pinzas).
- La operaria posiciona las dos piezas a moldear sobre las posiciones de carga/descarga y a continuación oprime dos pulsadores para iniciar el ciclo de moldeo.
- La operación se realiza mediante el descenso del molde macho sobre la hembra fija de abajo, la velocidad de descenso se ajusta neumáticamente.
- Los moldes (sin resistencias eléctricas y equipados con sistema de centrado) se fijan en los soportes apropiados que contienen las resistencias eléctricas
- La máquina está equipada con una pareja de PINZAS móviles regulables en altura para sujetar y frenar el movimiento del material durante el descenso del molde macho para evitar la creación de pliegues y arrugas en algunos materiales
- Todos los tiempos y las temperaturas del moldeo son ajustables mediante temporizadores y temoreguladores digitales.
- La máquina está equipada con PLC.
- Cambio rápido y fácil de los moldes. Sólo se necesita conectar el enchufe del sensor de temperatura, ya que las resistencias eléctricas de calentamiento están situadas en los soportes de los moldes.
- Temporizador de arranque y apagado semanal (sobre pedido).

DATOS TECNICOS

- Dimensiones de los moldes : 250 x 350 x h= 150 mm
- Temperatura máxima de moldeo : 250°C.
- Potencia instalada : 12 kW 400V 50 Hz ciclos, trifásica + neutro + tierra.
- Aire comprimido : 6 bar mínimo (58,5 PSI), (200 lt/hora).
- Tiempo para el cambio de cada molde : 3 min.

PRODUCTIVIDAD

- Tiempo de movimiento molde (subida+bajada)..... : 4 sec
- Tiempo de preformado : de 60 hasta 180 seg (ajustable)
- Tiempo de carga +descarga de materiales..... : 10 seg. (aproximado)
- Producción : hasta 100 copas/hora (para un tiempo de moldeo de 2 min)