



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Téléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P92/4

MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON CUATRO MOLDES

P92/4 MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON CUATRO MOLDES

La máquina P92/4 es una unidad flexible con cuatro moldes que puede moldear diferentes tipos de copas (tejidos elastomeros, microfibras, tejidos de múltiples capas, mezcla de polyester y algodón), incluyendo piezas previamente cortadas (por ejemplo, copas con la forma que se ha de coser en el brassiere, sin necesidad del corte a troquel después del moldeo) y en algunos casos también la prenda acabada (moldeo posterior)

CARACTERISTICAS

- La máquina consiste de dos áreas de moldeo donde las piezas son cargadas/descargadas sobre un disco frío que se puede cambiar según la medida.
- La operaria posiciona las piezas en las estaciones de carga/descarga que empiezan el ciclo de moldeo y espera hasta que se hayan moldeado
- El ciclo de moldeo consiste en el descenso desde la parte superior de una campana calentada, para mantener uniforme la temperatura alrededor del tejido y luego un molde calentado se mueve hacia arriba para moldear la copa.
- Este sistema exclusivo reduce el tiempo de moldeo hasta 20 - 25 segundos o menos.
- Una vez que se ha acabado el ciclo, la operaria saca las copas moldeadas y posiciona el nuevo material.
- Un ajuste simple permite posicionar el molde en la campana calentada hasta obtener la altura requerida de la copa.
- Todos los ajustes de la temperatura y los tiempos son ajustables por medio de temporizadores y termorreguladores digitales.
- La máquina está equipada con un PLC y un terminal de pantalla táctil para introducir parámetros de termoformado y mostrar mensajes de alarma.
- La operación de cambiar los moldes y los discos es fácil y rápida y no requiere ninguna conexión eléctrica.
- Temporizador preajustable para la puesta en marcha y parada automática de la unidad (bajo demanda).

DATOS TECNICOS

- Diámetro máximo del molde : 215 mm.
- Temperatura máxima de moldeo : 250°C.
- Potencia instalada : 12 kW 380 V 50 ciclos, trifásica + neutro + tierra.
- Aire comprimido : 6 bar minimo (58,5 PSI), (200 lt/ora).
- Tiempo para el cambio de cuatro moldes : 5 min aproximadamente