



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P96G

**MAQUINA DE MOLDEAR ESPUMA CON DOS MOLDES Y MESA ROTATIVA
PARA BADANAS DE PANTALONES DE CICLISTAS Y OTRA ROPA DEPORTIVA**

P96G MAQUINA DE MOLDEAR ESPUMA CON DOS MOLDES Y MESA ROTATIVA

La máquina P96G es una unidad con dos moldes y mesa rotativa de alta productividad, que puede moldear espuma de dimensiones máximas 22 x 36 cm para badanas de pantalones de ciclistas y otros tipos de ropa deportiva

CARACTERISTICAS TECNICAS

- La máquina consiste de una mesa rotativa, dos estaciones de carga/descarga y dos estaciones de moldeo a una distancia de 90°.
- La operaria posiciona las piezas en las dos áreas de carga/descarga mientras la máquina está moldeando las piezas en las dos estaciones restantes
- El ciclo de moldeo consiste en el descenso desde la parte superior de un macho y luego la hembra se mueve hacia arriba para moldear.
- El tiempo ciclo varía de 20 a 50 segundos dependiendo del tipo de material.
- Una vez se ha acabado el ciclo, la mesa giratoria regresa a la mitad de su recorrido de rotación para permitir la carga/descarga de las piezas termoformadas, mientras la máquina está moldeando los nuevos materiales. La mesa giratoria se acciona mediante un motor sin escobillas para obtener la máxima precisión de posicionamiento y repetibilidad en el tiempo
- Los moldes (sin resistencias eléctricas y equipados con sistema de centrado) se fijan en los soportes apropiados que contienen las resistencias eléctricas. El tiempo de cambio de molde es de 2-3 min. Si el molde ya está precalentado (con un pequeño horno), la máquina es operativa de inmediato.
- Todos los tiempos y temperaturas de preformado son ajustables en un terminal de pantalla táctil con temporizadores digitales y controladores de temperatura.
- Temporizador programable para la puesta en marcha y parada automática de la unidad
- La máquina está equipada con PLC.

DATOS TECNICOS

- Dimensiones máximas del molde : 220 x 360 mm.
- Temperatura máxima de moldeo : 250°C.
- Potencia instalada : 12 kW 380 V 50 Hz, trifásica+ neutro+ tierra.
- Aire comprimido : 6 bar mínimo (58,5 PSI), (200 lt/ora).
- Tiempo para el cambio de molde : 3 min