



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY

Phone +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P96/R215

**MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON MESA ROTATIVA,
DOS MOLDES Y DISTANCIA AJUSTABLE ENTRE AMBOS**

P96/R215 MÁQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON MESA ROTATIVA, DOS MOLDES Y DISTANCIA AJUSTABLE ENTRE AMBOS

La máquina P96/R215 es una unidad de alta productividad con mesa rotativa, dos moldes y distancia ajustable entre ambos que puede moldear diferentes tipos de materiales (tejidos elastomeros, microfibras, tejidos de múltiples capas) incluyendo piezas previamente cortadas (por ejemplo, copas con la forma que se ha de coser en el brassiere, sin necesidad del corte a troquel después del moldeo) y en algunos casos también la prenda acabada (moldeo posterior).

CARACTERISTICAS

- La máquina consiste en una mesa rotativa, una estación de carga/descarga y una estación de moldeo en frente.
- La distancia entre los moldes es ajustable de 10 mm a 270 mm. La distancia mínima posible entre los orificios de las placas es de 10 mm
- Las placas superior e inferior pueden fabricarse con la distancia entre los orificios para los moldes de 12 mm a 270 mm bajo pedido
- La operaria posiciona las piezas en el área de carga/descarga mientras la máquina está moldeando las piezas en la otra estación.
- El ciclo de moldeo consiste en el descenso desde la parte superior de dos campanas calentadas, para mantener uniforme la temperatura alrededor del tejido y luego dos moldes calentados se mueven hacia arriba para moldear las copas.
- El tiempo de moldeo es variable entre 20 y 50 seg dependiendo del tipo de material.
- Una vez se ha acabado el ciclo, la mesa regresa a la mitad de su recorrido de rotación para permitir la carga/descarga de las piezas termoformadas, mientras la máquina está moldeando los nuevos materiales.
- Un ajuste simple permite posicionar el molde en la campana calentada hasta obtener la altura requerida de la copa.
- Todos los ajustes de la temperatura y los tiempos son ajustables por medio de temporizadores y termostatos digitales.
- La máquina está equipada con un PLC y un terminal operario para ajustar los datos de la máquina y los mensajes de alarma en pantalla.
- La operación de cambiar un molde y/o un disco es fácil y rápida y no requiere ninguna conexión eléctrica.
- Temporizador preajustable para la puesta en marcha y parada automática de la unidad.

DATOS TECNICOS

- Diámetro máximo del molde : 215 mm. (8" ½)
- Temperatura máxima de moldeo : 230°C.
- Potencia instalada : 14 kW 380 V 50 Hz, trifásica+ neutro+ tierra
- Aire comprimido : 6 bar mínimo (58,5 PSI), (200 lt/ora).
- Tiempo para el cambio de una talla : 3 min.