

AMA

PISANI

A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Téléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P/96E

MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON DOS MOLDES Y MESA ROTATIVA

P/96E MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE BRASSIERE CON DOS MOLDES Y MESA ROTATIVA

La máquina P/96E es una unidad con dos moldes y mesa rotativa de alta productividad, que puede moldear diferentes tipos de materiales (tejidos elastómeros, microfibras, tejidos de múltiples capas, mezcla de polyester y algodón) incluyendo piezas previamente cortadas (por ejemplo, copas con la forma que se ha de coser en el sostén, sin necesidad del corte a troquel después del moldeo) y en algunos casos también la prenda acabada (moldeo posterior).

La unidad está equipada con un PC industrial donde se pueden almacenar todos los parámetros de termoformado para cada artículo, color y talla.

CARACTERISTICAS

- La máquina consiste en una mesa rotativa, dos estaciones de carga/descarga y dos estaciones de moldeo a una distancia de 90°.
- La operaria posiciona las piezas en las dos áreas de carga/descarga mientras la máquina está moldeando las piezas en las dos estaciones restantes.
- El ciclo de moldeo consiste en el descenso desde la parte superior de una campana calentada, para mantener uniforme la temperatura alrededor del tejido y luego un molde calentado se mueve hacia arriba para moldear la copa.
- Este sistema exclusivo reduce el tiempo de moldeo hasta 20 - 25 segundos o menos.
- Una vez se ha acabado el ciclo, la mesa regresa a la mitad de su recorrido de rotación para permitir la carga/descarga de las piezas termoformadas, mientras la máquina está moldeando los nuevos materiales. El tiempo total del ciclo es casi el mismo que el tiempo de moldeo, ya que la máquina no espera para el posicionamiento de las piezas y, por lo tanto, la productividad es mucho más alta que la de las máquinas sin mesa rotativa.
- La mesa giratoria es accionada por un motor sin escobillas para obtener la máxima precisión de posicionamiento y repetitividad en el tiempo
- Movimiento de subida/bajada moldes de tornillo sin fin (cilindro eléctrico) controlados por motor sin escobillas con posibilidad de programar en terminal la posición de los moldes en la campana durante el termoformado y la velocidad de subida del molde durante el termoformado.
- Todos los parámetros de termoformado (tiempos, temperaturas, posición, velocidad de ascenso de moldes, presión de campanas) son programables por el panel operador con funciones de PC industrial.
- Posibilidad de cargar la base de datos, producidos por un supervisor en la máquina, para tener a disposición todos los parámetros de termoformado por artículo, tejido, color, tallas.
- La máquina está equipada con un PLC y un terminal operaria para ajustar los datos de la máquina y los mensajes de alarma en pantalla.
- La operación de cambiar un molde y/o un disco es fácil y rápida y no requiere ninguna conexión eléctrica.
- Temporizador programable para la puesta en marcha y parada automática de la unidad incluido.

DATOS TECNICOS

- Diámetro máximo del molde : 195 mm. (7" ½) y (215 mm (8" ½)
- Diámetro mínimo del molde..... : 77 mm. (3" 1/32)
- Altura máxima del molde (pieza 3D) : 120 mm (4" 14/16)
- Diámetro del disco superior..... : 260 mm
- Diámetro del disco inferior..... : 230 mm y 270 mm
- Temperatura máxima de moldeo..... : 250°C.
- Potencia instalada : 6.5 kW 380 V 50 Hz, trifásica+ neutro+ tierra.
- Aire comprimido : 6 bar mínimo (58,5 PSI), (200 lt/ora).
- Tiempo para el cambio de molde : 3 min.