



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



PERF/6

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE PERFORACION CINTURILLAS HASTA 6 TIRAS

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE PERFORACIÓN CINTURILLAS CLASE PERF/6

La máquina de perforación cinturillas de tejido no tejido termoadhesivo clase PERF/6 puede perforar hasta un máximo de 6 tiras que se utilizan generalmente para refuerzos termoadhesivos en el interior de las prendas y en las pretinas de los pantalones

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Desenrollador para 6 cintas con microinterruptor de paro al final del material para cada rollito
- Cabezal de perforación con movimiento a biela caracterizado por muy bajo nivel de ruido. Extrema facilidad de ajuste del paso de perforación mientras la máquina esta en funcionamiento.
- “Puller” (sistema de transporte) de las tiras perforadas con ajuste neumático del peso para la tracción
- Sistema de rebobinado para 6 cintas con embrague de alta sensibilidad en cada eje rotativo para obtener un perfecto rebobinado de los diferentes materiales
- Sistema de perforación con 3 punzones rectangulares ajustables (dimensiones 25 x 2 mm) con ajuste independiente de la distancia entre cada punzón.
Punzones de 25 x 1 mm u otras dimensiones disponibles bajo pedido.
- Un cuarto punzón adicional disponible bajo pedido
- Ajuste continuo de la velocidad de perforación hasta 440 ciclos/min con arranque lento hasta alcanzar la velocidad máxima.
- Máquina controlada por el PLC.

DISPOSITIVO DE BAJO PEDIDO

- PERF12/CNT Cuentametros electrónico digital programmable

DATOS TECNICOS

- Corsa de transporte: da 10 a 50 mm
- Ancho de la cinta: 20 a 150 mm
- Diámetro máximo del rollo: 300 mm
- Potencia instalada: 1,5 kW 400V 50Hz 3 fases (otros voltajes bajo pedido)
- Dimensiones y peso neto: 330 x 80 cm, 800 Kg