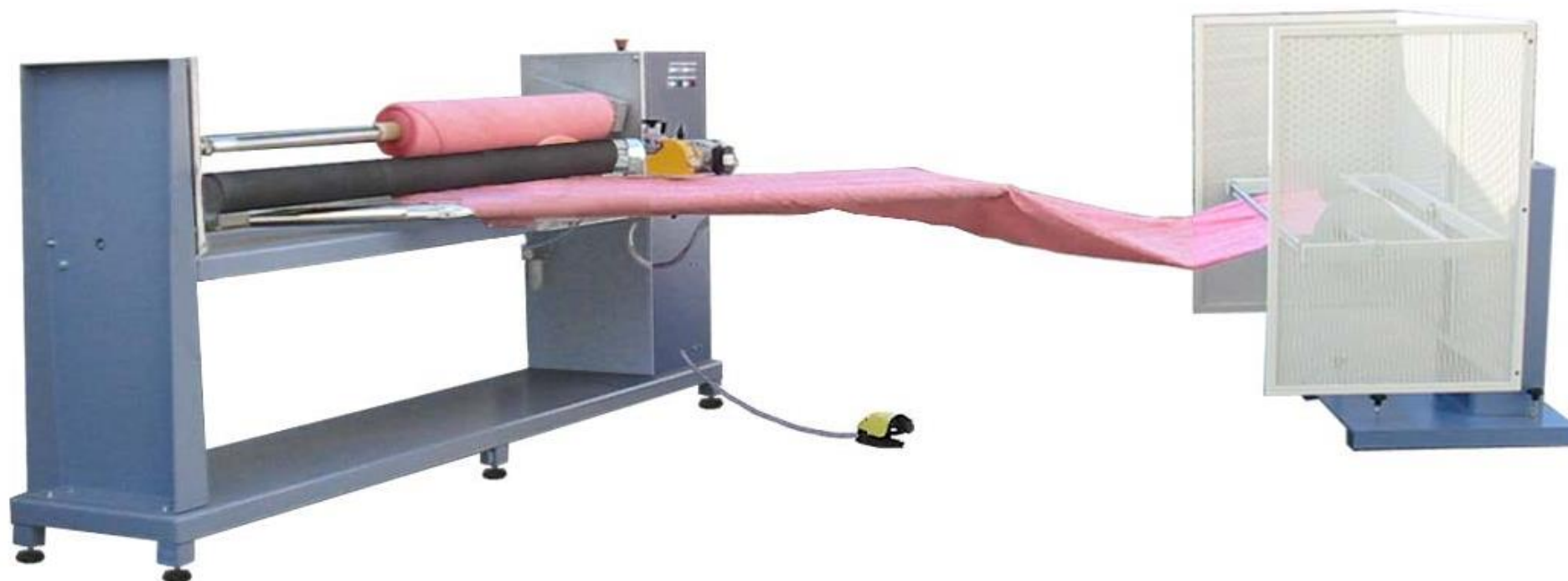




A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



SPR/2000S

MAQUINA AUTOMATICA DE CORTE AL BIES

MAQUINA AUTOMATICA DE CORTE AL BIES SPR / 2000S

La máquina automática para cortar al bias clase SPR / 2000S tiene la función de cortar al bias la tela tubular (cosida o no) con diámetro de 45 a 110 cm en rollo o bien en pliegues con un ángulo de sesgo predeterminado. Al ajustar el ángulo de sesgo en la máquina y al establecer la velocidad del dispositivo desenrollador con un potenciómetro, la unidad corta automáticamente el tubular al sesgo.

Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por **primera vez en el mercado, la Certificación de conformidad a las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/353) por IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación.**

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Embrague mecánico para ajustar la tensión de bobinado del rollo
- Máquina estándar equipada con cuenta metros electrónico programable.
- Velocidad de corte al bias 20 m/min con inversor para ajustar la velocidad del dispositivo desenrollador en función del diámetro de la tubular
- Soplo de aire comprimido dentro del tubular para un mejor corte al bias de los tejidos difíciles.
- Apertura neumática de los dos ejes inclinados para estirar el tubular y ajustar la fuerza de empuje sobre el tejido con la posibilidad de bloquear los dos ejes para eliminar cualquier tensión en el tubular y microinterruptor de seguridad en el caso del cierre de las barras. Sentido horario de desenrollado del rollo con ángulo de sesgo de 38 ° a 52 °
- Ajuste neumático del peso sobre ambos lados del eje de rebobinado del tejido cortado al bias y cilindro neumático para levantar el rodillo de contraste que presiona sobre el tejido.
- Sistema neumático para levantar el eje del rollo de rebobinado del tejido al bias para facilitar las operaciones de carga y descarga.
- Barreras fotoeléctricas de seguridad para detener la máquina instantáneamente en el caso de intrusión accidental de las manos en el área de rebobinado de la tela
- Dispositivo desenrollador standard para tubular en rollo (bajo demanda, dispositivo para tubular cosido doblado en una caja)
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- SPR/JEX/1 Ejes giratorios a tornillo sin fin por cortar al bias los géneros de punto y tejidos jersey
- SPR/TRAS Disco giratorio en espuma de poliuretano para mejorar el arrastre de los tejidos difíciles a través de las barras de sesgado
- SPR/FLOAT/X1 Soplo de aire comprimido dentro de los ejes de guía del tejido tubular para los tejidos difíciles (como por ejemplo una tela de satén)

TÉCNICO

- Potencia instalada : 1,2 kW
- Tensión de alimentación : 400V $\pm$ 5% 50Hz 3 fases / 230V – 60Hz 3 fases
- Aire comprimido : 6 bar – 100 lt/h
- Diámetro del eje de rebobinado : 49 mm estandar
(de 32 a 75 mm de bajo pedido)
- Dimensiones del rollo : Diámetro tubular de 45 a 110 cm
: Diámetro max rollo tubular 40 cm – 50 Kg. max
: Diámetro max rollo de bias 40 cm– 50 Kg. max
- Velocidad de corte al bias : 20 m/min

