



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA

Téléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



SPR/SYNCR0 Modelo 1100

MAQUINA DE CONTROL NUMERICO PARA CORTE AL BIES

MAQUINA DE CONTROL NUMERICO DE CORTE AL BIES SPR / SYNCRO Modelo 1100

La máquina para cortar al bias con control numérico clase SPR / SYNCRO Modelo 1100 tiene la función de cortar al bias la tela tubular (cosida o no) con diámetro de 35 a 110 cm (13" ¾ a 43"). en rollo o bien en pliegues con un ángulo de sesgo predeterminado (45° o un otro angulo). Al ajustar el ángulo de sesgo en la máquina y al establecer los valores del diámetro del tubular y el ángulo de sesgo en la panel, un sistema electrónico de control numérico de sincronización "master / slave" mantiene la sincronización correcta entre el dispositivo desenrollador y la unidad de corte independientemente de la velocidad de corte (ajustable por el inverter).

Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, **por primera vez en el mercado, la Certificación de conformidad a las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/353) por IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentation técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el IMQ (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación.**

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Embrague electromagnético para ajustar la tensión de bobinado del rollo con la máxima precisión a través del potenciómetro de ajuste y cuenta metros digital con paro programable parcial
- Apertura neumática de los dos ejes inclinados para estirar el tubular y ajustar la fuerza de empuje sobre el tejido con la posibilidad de bloquear los dos ejes para eliminar cualquier tensión en el tubular y microinterruptor de seguridad en el caso del cierre de las barras. Sentido horario de desenrollado del rollo con ángulo de sesgo de 38 ° a 52 °
- Ajuste neumático independiente del peso sobre ambos lados del eje de rebobinado del tejido cortado al bias y cilindro neumático para levantar el rodillo de contraste que presiona sobre el tejido.
- Sistema neumático para levantar el eje del rollo de rebobinado del tejido al bias para facilitar las operaciones de carga y descarga.
- Soplado de aire comprimido dentro de los ejes de guía del tejido tubular para obtener un perfecto corte al bias de los tejidos difíciles (como por ejemplo una tela de satén que se carga fácilmente de energía electrostática por el deslizamiento contra las barras de sesgado)
- Disco giratorio en espuma de poliuretano para mejorar el arrastre de los tejidos difíciles a través de las barras de sesgado
- Accionamiento en corriente alterna y variación de frecuencia (inverter) para ajustar la velocidad de corte al bias hasta 60 m/min.
- Barreras fotoeléctricas de seguridad para detener la máquina instantáneamente en el caso de intrusión accidental de las manos en el área de rebobinado de la tela
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La maquina tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- SPR/JERSEY Ejes giratorios a tornillo sin fin por cortar al bias los géneros de punto y tejidos jersey
- SPR/FALD/O Depósito para la tela tubular en pliegues con disco giratorio horizontal
- SPR/FALD/V Depósito para la tela tubular en pliegues con caja giratoria inclinada a 30°
- SPR/15SUP Suplemento de precio para ángulo de sesgo de 15 ° a 45 °

TÉCNICO

- Potencia instalada : 2,5 kW
- Tensión de alimentación : 400V ±5% 50Hz 3 fases o 220V – 60Hz 3 fases
- Aire comprimido : 6 bar – 300 lt/h
- Diámetro del eje de rebobinado : 49 mm estandar
(de 32 a 75 mm bajo pedido, especificar en el pedido)
- Dimensiones del rollo : Diámetro tubular de 35 a 110 cm
: Diámetro max rollo tubular 40 cm – 50 Kg. Maximo
: Diámetro max rollo de bias 40 cm – 50 Kg. Maximo
: Ancho max rollo al bias 190 cm– 50 Kg. Maximo
- Velocidad de corte al bias : Hasta a 60 mt/min, regulable

