



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA  
Teléfono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100  
[www.amppisani.com](http://www.amppisani.com) email: [info@amppisani.com](mailto:info@amppisani.com)



## SPR/SYNCR0150

MAQUINA DE CONTROL NUMERICO PARA CORTE AL BIES

## MAQUINA DE CONTROL NUMERICO DE CORTE BIES SPR / SYNCRO/150

La máquina para cortar al bias con control numérico clase SPR / SYNCRO tiene la función de cortar al bias la tela tubular (cosida o no) con diámetro de 35 a 150 cm en rollo o bien en pliegues con un ángulo de sesgo predeterminado.

Al ajustar el ángulo de sesgo en la máquina y al establecer los valores del diámetro del tubular y el ángulo de sesgo en la panel, un sistema electrónico de control numérico de sincronización "master / slave" mantiene la sincronización correcta entre el dispositivo desenrollador y la unidad de corte independientemente de la velocidad de corte (ajutable por el inverter).

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Unidad de corte al bias que gira sobre un disco con “ferrocarril” montado con las flechas de corte al bias.
- Fácil manejo de la máquina gracias a las ruedas que bajan neumáticamente para permitir el movimiento de la máquina.
- Embrague electromagnético para ajustar la tensión de bobinado del rollo con la máxima precisión a través del potenciómetro de ajuste
- Apertura neumática de los dos ejes inclinados para estirar el tubular y ajustar la fuerza de empuje sobre el tejido con la posibilidad de bloquear los dos ejes para eliminar cualquier tensión en el tubular y microinterruptor de seguridad en el caso del cierre de las barras..
- Ajuste neumático independiente del peso sobre ambos lados del eje de rebobinado del tejido cortado al bias.
- Cilindro neumático para levantar el rodillo de contraste que presiona sobre el tejido cortado al bias.
- Sistema neumático para levantar el eje del rollo de rebobinado del tejido al bias para facilitar las operaciones de carga y descarga.
- Soplo de aire dentro de los ejes de guía del tejido tubular para obtener un perfecto corte al bias de los tejidos difíciles con soplador potencia 0,4 kW
- Dos disco giratorios en espuma para mejorar el arrastre de los tejidos difíciles a través de las barras de sesgado
- Accionamiento en corriente alterna y variación de frecuencia (inverter) para ajustar la velocidad de corte al bias hasta 60 m / min.

- Sentido horario de desenrollado del rollo con ángulo de sesgo de 38 ° a 52 °
- Cuenta metros digital con paro programable parcial y posibilidad de controlar la producción diaria
- Barreras fotoeléctricas de seguridad para detener la máquina instantáneamente en el caso de intrusión accidental de las manos en el área de rebobinado de la tela

### DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- SPR/JERSEY  
Ejes giratorios a tornillo sin fin por cortar al bias los géneros de punto y tejidos jersey
- SPR/FALD/150  
Depósito tela tubular en pliegues con con caja giratoria inclinación ajustable de 25° a 45°
- SPR/FTU  
Soplador para soplar aire en el tubular con potencia 2,2 kW
- SPR/L15  
Suplemento de precio para ángulo de sesgo de 15 ° a 45 °
- SPR/S75  
Suplemento de precio para ángulo de sesgo de 52 ° a 78 ° con soporte adicional para la cuchilla de corte al sesgo

### TÉCNICO

- Potencia instalada ..... : 4,5 kW
- Tensión de alimentación ..... : 400V ±5% 50Hz 3 fases  
: 220V – 60Hz 3 fases  
: 220V – 50Hz monofase (sobre pedido)
- Aire comprimido ..... : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro del eje de rebobinado : 49 mm estandar  
( de 32 a 75 mm bajo pedido, especificar en el pedido)
- Dimensiones del rollo..... : Diametro tubular de 35 a 150 cm  
: Diametro max rollo tubular 40 cm  
: Diametro max rollo de bias 45 cm  
: Ancho max rollo al bias 250 cm  
: Peso max rollo 70 Kg.
- Velocidad de corte al bias ..... : Hasta a 60 mt/min, regulable