



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T1000EX

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO PARA ROLLOS MUY PESADOS

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO CLASSE T1000EX

Maquina cortadora de rollos automatica a control numerico para el corte de rollos diametro máximo 40cm y peso máximo 100 kg. El deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 200 cm con posibilidad de cargar rollos de ancho maximo de 235 cm. Movimiento de la cuchilla hacia el rollo por medio de tornillo sin fin y motor brushless. Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por primera vez en el mercado, la **Certificacion de conformidad a las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/345)** por **IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación.**

La máquina puede cortar rollos grandes y pesados de materiales non tejidos (non woven) espuma y espuma laminada, telas unidas con adhesivos, telas rectas y al sesgo, satén, poliéster, películas de plástico, fieltro, fibras de vidrio, materiales de caucho, materiales bituminosos de techado etc.

CARACTERISTICAS

- La máquina está completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador. Luces LED para una muy clara iluminación interna de la máquina. Todos los motores sonos sin escobillas (brushless)
- Apertura automática de la puerta de la máquina con cilindros neumáticos y sistema de seguridad para evitar la caída repentina en caso de interrupción repentina de energía eléctrica y de l'aire comprimido
- Posicionamiento a control numérico del carro de la cuchilla con motor sin escobillas y corte automático con la posibilidad de programar hasta 6 medidas de corte para cada ciclo automático
- Motores brushless controlados "closed loop" para ajustar la velocidad de rotación del rollo hasta 450 rev/min y de la cuchilla hasta 700 rev/min. Posibilidad de invertir la dirección de rotación del rollo.
- Movimiento de entada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas. (brushless) con tres velocidades de corte ajustables (velocidad de entrada al rollo, velocidad de corte y velocidad de corte del núcleo del cartón). Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser para indicar la posición real de la cuchilla en el rollo.
- Cabezal de corte giratorio (de bajo pedido) con ajuste del ángulo de inclinación entre la cuchilla y el rollo controlado por un motor sin escobillas y comparador de cuadrante para mostrar la posición alcanzada.
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla con el ajuste automático de la posición de parada cerca del eje del soporte del rollo. No hay perilla para ajustar el paro mecanico de avance del carro de la cuchilla.
- Ajuste automático del diámetro del rollo con una fotocélula de paro del movimiento de retroceso del carro de la cuchilla una vez que la cuchilla está completamente fuera del rollo. La posición de parada de la cuchilla fuera del rollo se puede ajustar con el joystick de la máquina
- Mandril neumático autocentrante doble bloqueo en el exterior del rollo y alicates para la sujeción del tubo de carton con posibilidad de ajustar la presión de sujeción y bloqueo y tope mecánico ajustable para evitar una presión excesiva de las mordazas en el caso de materiales blandos
- Sistema neumático de elevación del eje portarrollo durante las operaciones de carga y descarga para un enhebrado fácil del rollo en el eje
- Afilado automático en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal. Las piedras de afilar son de BORAZON
- Lubricación automática de la cuchilla con tiempo y frecuencia de descarga y de espera ajustables con posibilidad de usar aceite de silicona puro o agua mezclada con glicol de silicona
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La maquina tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Tamaño del rollo: diam. 400 mm, longitud 2.350 mm, peso Kg.100. Máquina disponible a petición para rollos más largos y de diámetro mayor.

DISPOSITIVOS BAJO PEDIDO

- T500/CLN Dispositivo de limpieza automática de la cuchilla por ambos lados
- T1000/D60 Máquina con cuchilla diámetro 60 cm para rollos diámetro max. 50 cm
- T1000/LNK Conexión internet al servicio tecnico de AMP Pisani para la solución de problemas y las actualizaciones del software
- T1000/BROT Eje portarrollo giratorio
- T1000/BAR75 Suplemento de precio para eje diametro 75 mm (3")
- T500/COL Refrigeración de la cuchilla a menos 20 °C por expansión de aire comprimido
- T1000/PVT Carro de la cuchilla con cabezal pivotante.

DATOS TÉCNICOS

- Dimensiones máximas del rollo: diam 400 x 2.000 (16" x 80") – Kg. 100
- Diámetro cuchilla: 500 mm
- Diámetro eje portarrollo: 50 mm (otros diámetros bajo demanda)
- Datos eléctricos: 7 kW 400V 15% 50Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la maquina y peso: 3260 x 1930 x 1640 (h) mm, Kg. 2850
- Aire comprimido: 7 bar
- Precisión de posicionamiento.....: 0.01mm

