



A.M.P PISANI S.R.L. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/1050

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA PARA ESPUMA, GOMA Y PELICULAS

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO PARA ESPUMA, GOMA Y FILM PLASTICOS T/1050

Maquina cortadora de rollos automatica a control numerico para el corte de rollos diámetro máximo 50 cm, deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 162 cm y posibilidad de cargar rollos de ancho maximo de 200 cm. Movimiento de la cuchilla hacia el rollo por medio de tornillo sin fin y motor brushless. Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por primera vez en el mercado, la **Certificacion de conformidad a las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/352)** por IMQ (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el IMQ (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación**. La máquina puede cortar rollos de espuma de PVC y poliuretano con o sin adhesivo, goma, películas plásticas, materiales para el aislamiento térmico y acústico de edificios, fibras de vidrio y de carbono, materiales bituminosos de techado, etc.

EQUIPAMENTOS DE SERIE

- La máquina está completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador, ninguna difusión de polvo de corte y menos ruido. Luces LED para una clara iluminación del interior de la máquina.
- Posicionamiento a control numérico del carro de la cuchilla con motor sin escobillas y corte automático con la posibilidad de programar hasta 6 medidas de corte para cada ciclo automático.
- Todos los motores de la máquina son sin escobillas. El motor del rollo, el motor de la cuchilla y los motores de posicionamiento de la cuchilla están controlados "closed loop".
- Velocidades de rotación de la cuchilla ajustable hasta 700 RPM y velocidad de rotación del rollo ajustable (hasta 450 RPM) con posibilidad de elegir la dirección de rotación del rollo.
- Movimiento de entada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas. (brushless) con tres velocidades de corte ajustables (velocidad de entrada al rollo, velocidad de corte y velocidad de corte del núcleo del cartón). Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser para indicar la posición real de la cuchilla en el rollo.
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla con el ajuste automático de la posición de parada cerca del eje del soporte del rollo. No hay perilla para ajustar el paro mecánico de avance del carro de la cuchilla.
- Función de posicionamiento automático de la cuchilla en el lado del rollo con retorno automático de la cuchilla a la posición inicial del ciclo automático.
- Ajuste automático del diámetro del rollo con una fotocélula de paro del movimiento de retroceso del carro de la cuchilla una vez que la cuchilla está completamente fuera del rollo. La posición de parada de la cuchilla fuera del rollo se puede ajustar con el joystick de la máquina
- Mandril neumático autocentrante con doble mecanismo de bloqueo del núcleo de cartón y de la superficie externa del rollo con posibilidad de ajustar la presión de sujeción y paro mecánico ajustable de las mordazas externas para evitar una presión excesiva en la superficie del rollo en caso de materiales blandos
- Eje giratorio con pinzas de expansión de material plástico a lo largo de toda la longitud del eje que se pueden reemplazar fácilmente cuando estan desgastadas.
- Ejes disponibles en el diámetro 76,4 mm (3") y 80 mm según elección. Esta unidad no se puede suministrar con ejes intercambiables.
- Afilado automático en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal. Las piedras de afilar son de BORAZON
- Servomotor para ajuste del paro mecánico del afilador principal sobre la cuchilla (de bajo pedido) con resolución decimal programable en el terminal.
- Rotación de la piedra del afilador auxiliar controlada por motor brushless (de bajo pedido).
- Sistema automático de enfriamiento de cuchillas con agua nebulizada y tanque de recogida en acero inoxidable. Los líquidos se pueden descargar fuera de la máquina con un tubo.
- Hasta 50 programas de corte diferentes con todos los parametros de corte que se pueden memorizar o recuperar de la memoria de la maquina. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La maquina tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad.
- Tamaño del rollo: diam. 500 mm, longitud 2.000 mm, peso Kg.100.

DISPOSITIVOS BAJO PEDIDO

- T500/CLN Dispositivo de limpieza automática de la cuchilla por ambos lados
- T500/COL Sistema de refrigeración de la cuchilla por expansión de aire comprimido
- T500/NET Dispositivo para la conexión remota de la máquina a nuestras oficinas técnicas.
- T500/SSD Servomotor para el ajuste del paro mecánico del afilador principal sobre la cuchilla
- T500/SMT Motor para la rotación de la piedra del afilador auxiliar

DATOS TÉCNICOS

- Diámetro cuchilla : 600 mm
- Diámetro eje portarrollo giratorio : 76,4 mm (3") o 80 mm (a elección).
- Datos eléctricos : 400V ±5% 50Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la maquina : 320 x 194 x 160 (h) cm – Kg.2900
- Potencia instalada : 5 Kw
- Aire comprimido : 6 bar
- Precisión de posicionamiento..... : ±0.01mm

