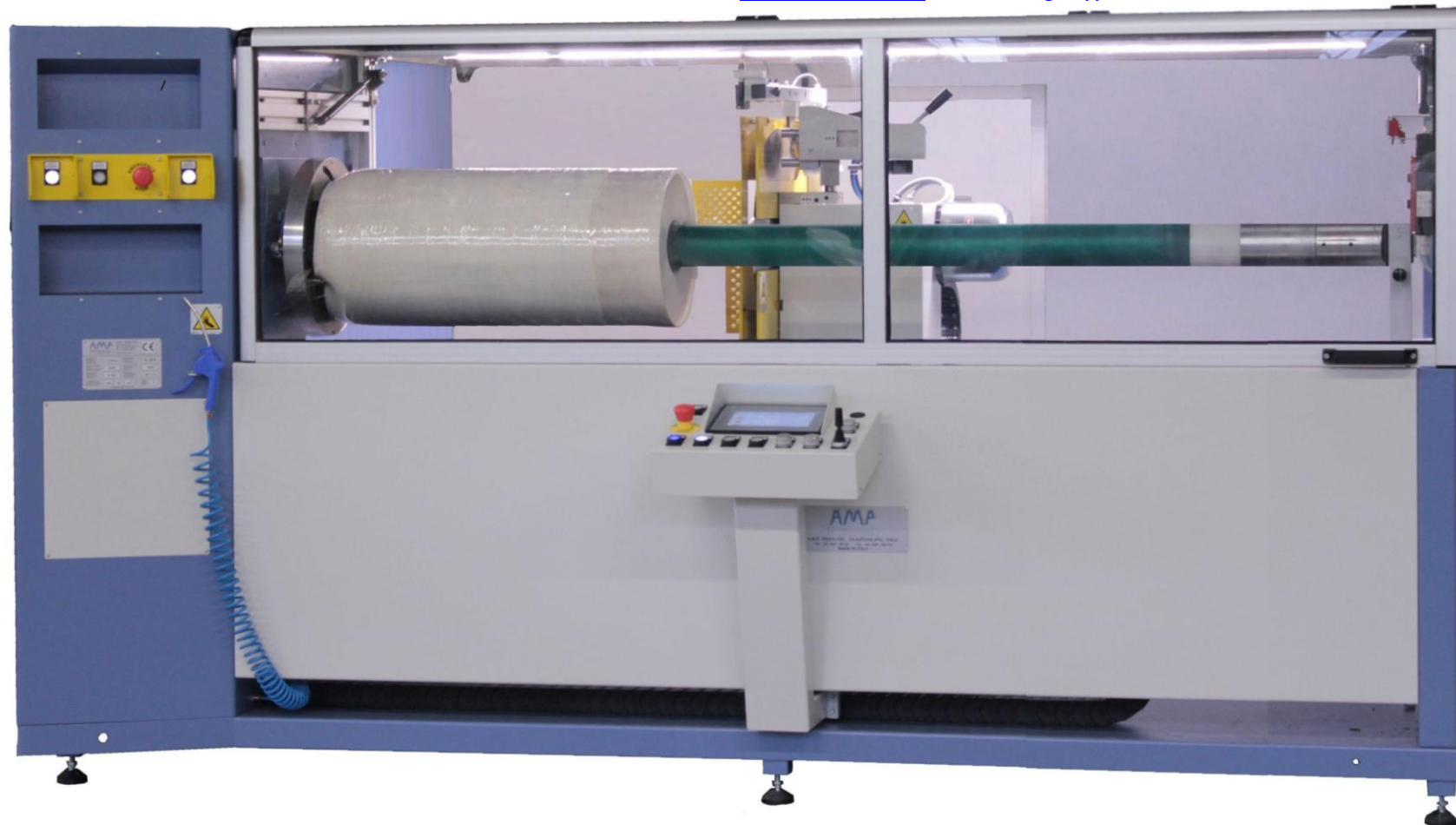




A.M.P PISANI S.R.L. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381/96128 Fax +39 0381/969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/520AD

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO PARA ADHESIVOS

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO T/520AD

Máquina cortadora de rollos automática a control numérico para el corte de rollos diámetro máximo 30 cm y deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 175 cm.

Movimiento del carro de la cuchilla hacia el rollo por medio de tornillo sin fin accionado por motor sin escobillas. Cuchilla pivotante con movimiento accionado por un actuador eléctrico

La máquina se ha diseñado prestando especial atención a la seguridad y está equipada con un protector de cuchilla móvil que cubre completamente la cuchilla antes de que se pueda abrir la puerta.

Este modelo de máquina puede cortar la mayoría de los materiales técnicos y adhesivos. La máquina cuenta con la certificación CE de conformidad con la Directiva europea sobre seguridad de las máquinas 2006/42/CE.

EQUIPAMENTOS DE SERIE

- La máquina está completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador, ninguna difusión de polvo de corte y menos ruido. Luces LED para una clara iluminación del interior de la máquina.
- Posicionamiento a control numérico del carro de cuchillas con motor sin escobillas y corte automático con la posibilidad de programar hasta 6 medidas de corte para cada ciclo automático.
- Movimiento de entrada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas.
- Cuchilla pivotante accionada por motor sin escobillas de control numérico mediante actuador eléctrico con husillo de bolas de precisión. El ángulo de la cuchilla puede programarse para cada anchura de corte programada.
- Velocidades de rotación de la cuchilla ajustable hasta 600 RPM y velocidad de rotación del rollo ajustable (hasta 400 RPM) ajustable por inversores digitales y posibilidad de invertir la dirección de rotación del rollo.
- Hasta 50 programas de corte diferentes con todos los parámetros de corte que se pueden memorizar o recuperar de la memoria de la máquina.
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla y permitir el ajuste automático de la posición de parada cerca del eje del soporte del rollo. No hay perilla para ajustar el paro mecánico de avance del carro de la cuchilla. Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser para indicar la posición real de la cuchilla en el rollo.
- Función de posicionamiento automático de la cuchilla en el lado del rollo con retorno automático de la cuchilla a la posición inicial del ciclo automático.
- Ajuste automático del diámetro del rollo con una fotocélula de paro del movimiento de retroceso del carro de la cuchilla una vez que la cuchilla está completamente fuera del rollo. La posición de parada fuera del rollo también se puede ajustar manualmente con el joystick de la máquina antes de iniciar el ciclo automático.
- Mandril neumático autocentrante con doble mecanismo de bloqueo del núcleo de cartón y de la superficie externa del rollo con posibilidad de ajustar la presión de sujeción y paro mecánico ajustable de las mordazas externas para evitar una presión excesiva en la superficie del rollo en caso de materiales blandos.
- Afilado automático por medio de muelas Borazon en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal.
- Máquina equipada con un eje giratorio porta bobinas recubierto de un tubo de PVC fácilmente sustituible.
- Sistema neumático para levantar y soportar el eje del rollo para facilitar las operaciones de carga / descarga.
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La máquina tiene una pantalla táctil gráfica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Tamaño del rollo: diam. 300 mm, longitud 1750 mm, peso Kg.60.

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T500/COL Sistema de refrigeración de la cuchilla por expansión de aire comprimido
- T500/WAT Lubricación de la cuchilla por agua con dos tanques, bandeja de recogida de agua y piezas de acero inoxidable
- T500/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red 4G.
- T1000/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red Ethernet.

DATOS TÉCNICOS

- Diámetro cuchilla: 400 mm (otros diámetros bajo demanda)
- Diámetro eje portarrollo: 75 mm
- Datos eléctricos: 400V $\pm$ 5% 50Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la máquina: 3100 x 1850 x 1600 (h) mm kg. 1.150
- Potencia instalada: 4,5 Kw
- Aire comprimido: 6 bar
- Precisión de posicionamiento.....: $\pm$ 0.01mm