



A.M.P PISANI S.R.L. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381/96128 Fax +39 0381/969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/520EX_L600

**CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO
PARA EL CORTE DE ROLLOS DE FIBRA DE CARBONO PREPEG**

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO T/520EX_L600

Maquina cortadorrollos automática a control numérico para el corte de rollos diámetro máximo 45 cm, deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 62 cm y posibilidad de cargar rollos de peso máximo 60 Kg. Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por primera vez en el mercado, la **Certificación de las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/345)** por **IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación**. La máquina está diseñada para cortar rollos de fibra de carbono PREPEG para uso aeronáutico, pero también puede cortar rollos de materiales técnicos, espumas de poliuretano y PVC, fibras de vidrio, películas de plástico, caucho, cintas adhesivas, etc.

EQUIPAMENTOS DE SERIE

- La máquina está completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador, ninguna difusión de polvo de corte y menos ruido. Luces LED para una clara iluminación del interior de la máquina.
- Posicionamiento a control numérico del carro de cuchillas con motor sin escobillas y corte automático con la posibilidad de programar hasta 6 medidas de corte para cada ciclo automático.
- Movimiento de entrada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas. (brushless) con tres velocidades de corte ajustables (velocidad de entrada al rollo, velocidad de corte y velocidad de corte del núcleo del cartón). Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser para indicar la posición real de la cuchilla en el rollo.
- Velocidades de rotación de la cuchilla ajustable hasta 400 RPM y velocidad de rotación del rollo ajustable (hasta 150 RPM) ajustable por inversores digitales y posibilidad de invertir la dirección de rotación del rollo.
- Hasta 50 programas de corte diferentes con todos los parámetros de corte que se pueden memorizar o recuperar de la memoria de la máquina.
- Afilado automático en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal. Todas las piedras son de BORAZON. Máquina equipada con un dispositivo para limpiar la muela principal de BORAZON con una piedra abrasiva. Sistema de campana localizada en la zona de afilado para conectar a un aspirador externo para eliminar el polvo de afilado.
- Sistema de refrigeración por expansión de aire comprimido con dos dispositivos de tipo Vortex
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla y permitir el ajuste automático de la posición de parada cerca del eje del soporte del rollo. No hay perilla para ajustar el paro mecánico de avance del carro de la cuchilla.
- Función de posicionamiento automático de la cuchilla en el lado del rollo con retorno automático de la cuchilla a la posición inicial del ciclo automático.
- Ajuste automático del diámetro del rollo con una fotocélula de paro del movimiento de retroceso del carro de la cuchilla una vez que la cuchilla está completamente fuera del rollo. La posición de parada fuera del rollo también se puede ajustar manualmente con el joystick de la máquina antes de iniciar el ciclo automático.
- Máquina estándar equipada con un eje portarrollos giratorio con sujeción del tubo de cartón mediante la expansión de seis listones de plástico a lo largo de todo el rollo
- Sistema neumático para levantar y soportar el eje del rollo para facilitar las operaciones de carga / descarga.
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La máquina tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Tamaño del rollo: diam. 450 mm, longitud 600 mm, peso Kg.70.

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T500/CLN Dispositivo de limpieza automática de la cuchilla por ambos lados
- T500/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red 4G.
- T1000/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red Ethernet.

DATOS TÉCNICOS

- Diámetro cuchilla: 550 mm
- Diámetro eje portarrollo: 75 mm
- Datos eléctricos: 400V $\pm 5\%$ 50Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la maquina: 3100 x 1850 x 1600 (h) mm kg. 1.150
- Potencia instalada: 4,5 Kw
- Aire comprimido: 6 bar
- Precisión de posicionamiento.....: ± 0.01 mm

