



A.M.P PISANI S.R.L. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381/96128 Fax +39 0381/969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/520EX

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO

CORTARROLLOS AUTOMÁTICA A CONTROL NUMERICO T/520EX

Maquina cortadora de rollos automática a control numérico para el corte de rollos diámetro máximo 30 cm, deslizamiento del carro de la cuchilla desde el mandril de 185 cm y posibilidad de cargar rollos de ancho máximo de 215 cm. Movimiento de la cuchilla hacia el rollo por medio de tornillo sin fin y motor brushless. Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, por primera vez en el mercado, la **Certificación de Conformidad CE a las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/345)** por IMQ (www.imq.it) Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el IMQ (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación**. La máquina puede cortar la mayoría de los materiales en rollos (telas al sesgo y al hilo, telas no tejidas con y sin adhesivo). Por medios adecuados la máquina puede cortar espuma de PVC y poliuretano con o sin adhesivo, fibras de vidrio y de carbono, películas, cintas adhesivas, materiales para el aislamiento de edificios, etc.

EQUIPAMENTOS DE SERIE

- La máquina está completamente cerrada. Máxima seguridad para el operador, ninguna difusión de polvo de corte y menos ruido. Luces LED para una clara iluminación del interior de la máquina.
- Posicionamiento a control numérico del carro de cuchillas con motor sin escobillas y corte automático con la posibilidad de programar hasta 6 medidas de corte para cada ciclo automático.
- Movimiento de entada de la cuchilla en el rollo por medio de un tornillo sin fin y motor sin escobillas. (brushless) con tres velocidades de corte ajustables (velocidad de entrada al rollo, velocidad de corte y velocidad de corte del núcleo del cartón). Fotocélula para detectar el diámetro del rollo y puntero láser para indicar la posición real de la cuchilla en el rollo.
- Velocidades de rotación de la cuchilla ajustable hasta 600 RPM y velocidad de rotación del rollo ajustable (hasta 400 RPM) ajustable por inversores digitales y posibilidad de invertir la dirección de rotación del rollo.
- Hasta 50 programas de corte diferentes con todos los parámetros de corte que se pueden memorizar o recuperar de la memoria de la máquina.
- Sistema láser para medir el diámetro de la cuchilla y permitir el ajuste automático de la posición de parada cerca del eje del soporte del rollo. No hay perilla para ajustar el paro mecánico de avance del carro de la cuchilla.
- Función de posicionamiento automático de la cuchilla en el lado del rollo con retorno automático de la cuchilla a la posición inicial del ciclo automático.
- Ajuste automático del diámetro del rollo con una fotocélula de paro del movimiento de retroceso del carro de la cuchilla una vez que la cuchilla está completamente fuera del rollo. La posición de parada fuera del rollo también se puede ajustar manualmente con el joystick de la máquina antes de iniciar el ciclo automático.
- Mandril neumático autocentrante con doble mecanismo de bloqueo del núcleo de cartón y de la superficie externa del rollo con posibilidad de ajustar la presión de sujeción y paro mecánico ajustable de las mordazas externas para evitar una presión excesiva en la superficie del rollo en caso de materiales blandos
- Afilado automático en ambos lados de la cuchilla con tiempo de afilado ajustable después de un número programado de cortes. La velocidad de la cuchilla se ajustará automáticamente a la velocidad óptima de afilado durante la operación. Los parámetros de afilado del afilador auxiliar se pueden programar con valores diferentes de los del afilador principal. La máquina está también equipada con un diamante para limpiar la muela.
- Máquina equipada con eje fijo. Eje giratorio y eje giratorio expandible disponible a petición con costo adicional.
- Sistema neumático para levantar y soportar el eje del rollo para facilitar las operaciones de carga / descarga.
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La máquina tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma y mostrar instrucciones para reiniciar la unidad. Máquina preparada para la conexión Industria 4.0 con protocolo Modbus / TCP.
- Tamaño del rollo: diam. 300 mm, longitud 2.150 mm, peso Kg.60. Máquina disponible a petición para rollos más largos y de diámetro mayor.

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T100/RIL Reductor de tornillo sin fin para el motor de la cuchilla
- T300/SIL Lubricación automática de la cuchilla con tiempo de descarga y de espera ajustables
- T500/CLN Dispositivo de limpieza automática de la cuchilla por ambos lados
- T500/D50 Máquina con cuchilla diámetro 50 cm para rollos diámetro max. 40 cm
- T500/COL Sistema de refrigeración de la cuchilla por expansión de aire comprimido
- T500/WLUB Lubricación de la cuchilla con dos tanques y la selección del fluido
- T500/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red 4G.
- T1000/LNK Conexión remota para servicio técnico y actualizaciones de software a través de la red Ethernet.

DATOS TÉCNICOS

- Diámetro cuchilla: 450 mm (otros diámetros bajo demanda)
- Diámetro eje portarrollo: 50 mm (otros diámetros bajo demanda)
- Datos eléctricos: 400V $\pm$ 5% 50Hz 3-fases (otras tensiones bajo demanda)
- Dimensiones de la maquina: 3100 x 1850 x 1600 (h) mm kg. 1.150
- Potencia instalada: 4,5 Kw
- Aire comprimido: 6 bar
- Precisión de posicionamiento.....: $\pm$ 0.01mm

